

**SAR**  
ANLAGENBAU GmbH

**swarco** 

**swarco** 

GLOBAL GLASS BEADS  
TECHNOLOGY CENTER



# PROJEKT AUT-20-8004 - Greenfield Automatisierung SWARCO

## Neubau einer Glasperlenproduktion





# Neubau Glasperlenproduktionsstätte

## Details:

- Errichtung eines kompletten Bürogebäudes
- Errichtung einer neuen Produktionsanlage



## Leistungsumfang:

- Prozessleitsystem Kamerasystem
- Granulat Anlage
- Kühlanlage
- Ofen USR
- Ofen DSR
- Gemengeanlage
- Wanne
- Mischanlage
- Ofenbeschickung
- Ofenentnahme
- Wannenentnahme
- Silobeschickung

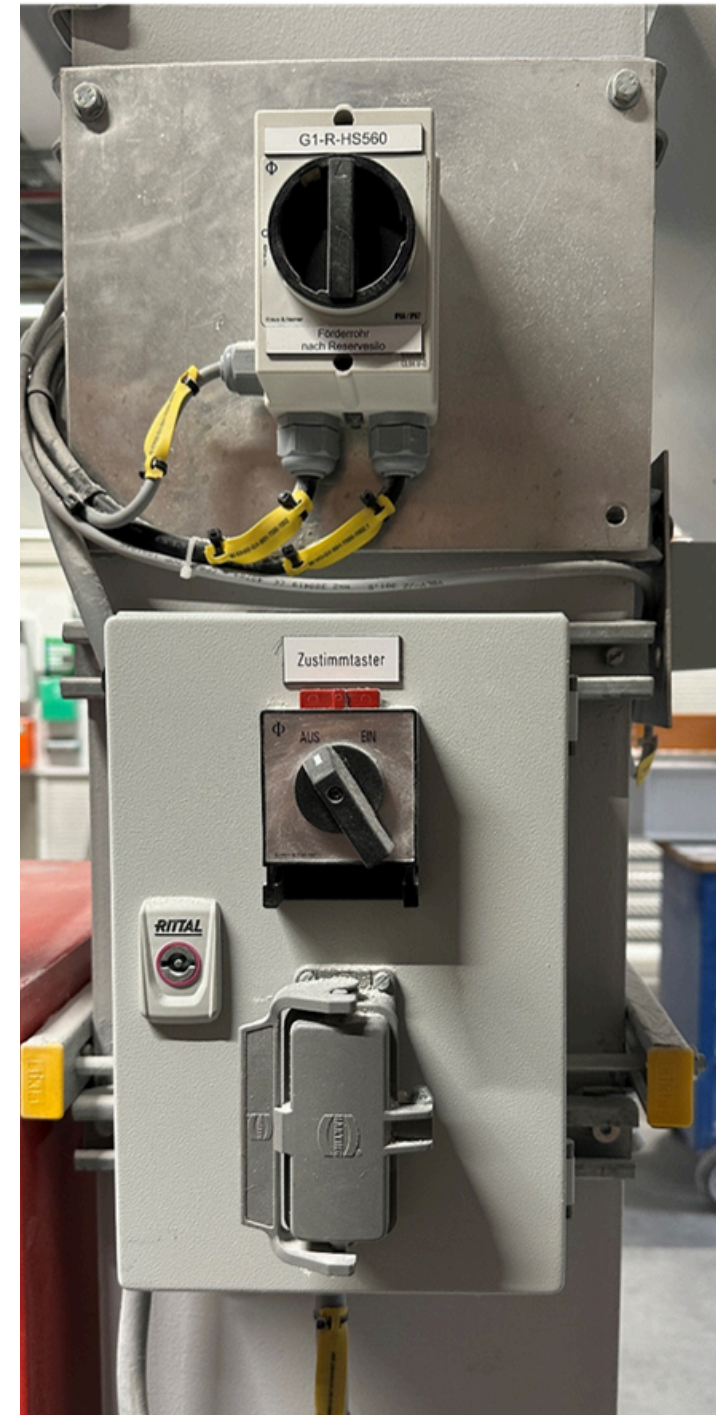
# Projektbeschreibung

Im Jahr 1969 legte Manfred Swarovski in Amstetten mit dem Bau einer Fabrik für Mikroglasperlen den Grundstein für eine Erfolgsgeschichte: Von hier aus entwickelte sich die heutige SWARCO Gruppe – ein internationaler Verkehrstechnikkonzern mit über 5.500 Beschäftigten. Das Stammwerk in Amstetten, die M. Swarovski GmbH, expandierte ebenfalls, bis es die Kapazitätsgrenzen überschritt. Daher wurde die weltweit modernste Produktionsstätte für Reflexglasperlen in Neufurth/Amstetten errichtet. Die jährliche Produktionskapazität liegt bei 35.000 t und kann noch erweitert werden.

In der neuen Anlage wird gebrochenes Flachglas aus der Industrie mittels Brecher- und Siebanlagen zu Glasgranulat unterschiedlicher Größe verarbeitet. Das Granulat wird anschließend in Schachttöfen zu Mikroglasperlen geschmolzen. In einer zweiten Methode werden Schmelzwannen für die Glasperlenproduktion genutzt. Die Mikroglasperlen werden schließlich mittels Siebe fraktioniert und in einer Mischanlage endverarbeitet, bevor sie verpackt und für die weltweite Auslieferung vorbereitet werden.

Die Hauptanwendung der produzierten Glasperlen liegt in der Fahrbahnmarkierung: Als Reflexglasperlen sorgen sie dafür, dass Markierungen auch bei Dunkelheit gut sichtbar sind. Die Glasperlen kommen ebenso in industriellen Anwendungen zum Einsatz: von der Verbesserung von Materialeigenschaften über die Oberflächenbehandlung bis hin zur Wasseraufbereitung.

Für den Betrieb der neuen Produktionsanlage wurde besonderer Wert auf höchste Effizienz und Ressourcenschonung gelegt. Moderne Technologien und optimierte Produktionsprozesse tragen dazu bei, den Energie- und Ressourcenverbrauch zu minimieren.





# Projektleiter Johannes Üblacker über das Projekt Greenfield Automatisierung SWARCO

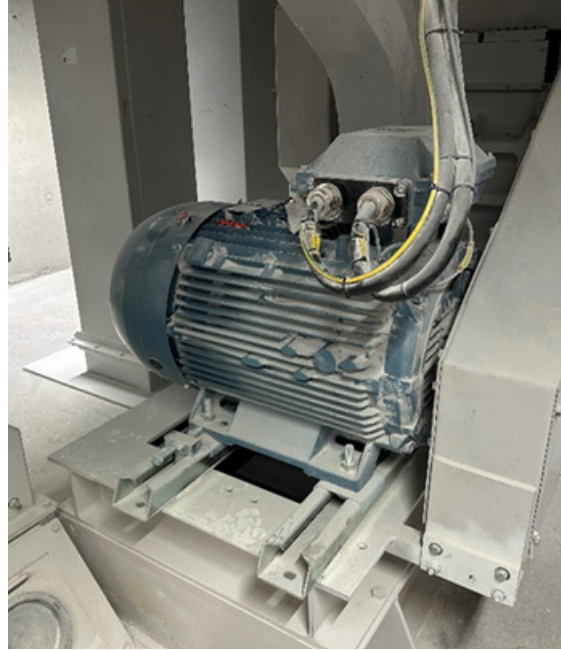
Es war mir eine große Freude und Ehre, das Vertrauen der Firma SWARCO gewinnen zu dürfen und gemeinsam mit ihr dieses anspruchsvolle Projekt zu realisieren. Vom ersten Kontakt bis zur finalen Umsetzung war der gesamte Ablauf dieser Anlage für uns eine äußerst bereichernde und spannende Erfahrung.

Durch die hervorragende Zusammenarbeit und das außergewöhnliche Engagement des gesamten Teams der SAR ANLAGENBAU GmbH konnten wir dieses Projekt erfolgreich abschließen und die Erwartungen des Kunden nicht nur erfüllen, sondern sogar übertreffen. Es erfüllt uns mit Stolz, dass wir den Kunden mit unserer Leistung überzeugen und ihm ein Ergebnis präsentieren konnten, das in jeder Hinsicht zufriedenstellend ist.





# Impressionen










# SAR ANLAGENBAU GmbH



 Bahnhofstraße 34, 3363 Hausmending

 +43 (0) 7475 20202-0

 [office@sar-anlagenbau.at](mailto:office@sar-anlagenbau.at)

 [www.sar-anlagenbau.at](http://www.sar-anlagenbau.at)

